**Технические характеристики:**

Станки немецкие "HECKERT" модели fss315 предназначены для фрезерования в традиционном и автоматическом цикле.

|  |  |
| --- | --- |
| **Модель станка** | **FSS350MR** |
| Модель аналога, производимого в России | 6T12 |
| Рабочая поверхность стола, мм | 315 x 1250 |
| Количество пазов для зажима | 4 |
| Нагрузка на стол, кг | 1000 |
| Продольное перемещение стола , мм | 850 |
| Поперечное перемещение крестового суппорта, мм | 270 |
| Вертикальное перемещение консоли, мм | 355 |
| Мощность главного привода, кВт | 5.5 |
| Макс. крутящий момент на шпинделе, Нм | 1850 |
| Конус инструмента | 50-ISO |
| Диаметр переднего подшипника, мм | 100 |
| Перемещение пиноли, мм | 90 |
| Угол поворота в обе стороны , град. | 45 |
| Количество подач | 18 |
| Знаменатель геометрической прогрессии | 1.25 |
| Диапазон частот вращения, об/мин | 28 ...1400 |
| Продольные и поперечные подачи, мм/мин | 16 ... 800 |
| Вертикальные подачи, мм/мин | 5 ...250 |
| Ускоренный ход, вдоль и поперек, мм/мин | 3150 |
| Ускоренный ход по вертикали, мм/мин | 1000 |
| Скорость подачи СОЖ, л/мин | 10 |
| Габариты, мм | 2750х2000х2350 |
| Масса, мм | 3200 |

Перемещение стола, мм

по оси Х (продольное) 850
по оси Y (поперечное) 270
по оси Z (вертикальное) 355